



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203510 12
GTIN	4045197964199
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy dzięki 6 zębom.

Zaszlifowane mimośrodowo.

Zastosowanie:

Do frezowania obiegowego jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,08 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
kierunek dosuwu	poziomy
długość ostrzy L_c	26 mm
Ø chwytu D_s	12 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	26 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	83 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB