



## Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 20 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203510 20
GTIN	4045197964212
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

**Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy** dzięki 6 zębom.

Zaszlifowane mimośrodowo.

#### Zastosowanie:

**Do frezowania obiegowego** jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy  $L_c$ : 38 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,107 mm

### Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	38 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziomy

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,107 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
Liczba zębów Z	8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy $L_c$	38 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB