



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203612 5
GTIN	4045197963789
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy dzięki 6 zębom.

Zastosowanie:

Do frezowania obiegowego jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 20 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,032 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	20 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	70 mm

Liczba zębów Z	6
długość ostrzy L_c	20 mm
\varnothing ostrzy D_c	5 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------