



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203612 20
GTIN	4045197964144
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy dzięki 6 zębom.

Zastosowanie:

Do frezowania obiegowego jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 80 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,107 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	8
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,107 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	140 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość ostrzy L_c	80 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	80 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy D_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB