



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203510 8
GTIN	4045197964175
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy dzięki 6 zębom.

Zaszlifowane mimośrodowo.

Zastosowanie:

Do frezowania obiegowego jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 19 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,063 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	19 mm
długość całkowita L	63 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,063 mm
Ø chwytu D_s	8 mm

Liczba zębów Z	6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
kierunek dosuwu	poziomy
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	19 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------