

HOLEX**Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203612 10
GTIN	4045197964113
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Zaszlifowane mimośrodowo.

Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy dzięki 6 zębom.**Zastosowanie:****Do frezowania obiegowego** jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 40 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,072 mm**Opis techniczny**

Ø ostrzy D_c	10 mm
długość całkowita L	100 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
kierunek dosuwu	poziomy

Ø chwytu D_s	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$. przy obcinaniu	40 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
długość ostrzy L_c	40 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB