



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203510 10
GTIN	4045197964182
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy dzięki 6 zębom.

Zaszlifowane mimośrodowo.

Zastosowanie:

Do frezowania obiegowego jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,072 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość ostrzy L_c	22 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
długość całkowita L	72 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
kierunek dosuwu	poziomy
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------