



## Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203510 5
GTIN	4045197964151
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

**Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy** dzięki 6 zębom.

Zaszlifowane mimośrodowo.

#### Zastosowanie:

**Do frezowania obiegowego** jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,032 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Liczba zębów Z	6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Ø ostrzy $D_c$	5 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
długość ostrzy $L_c$	13 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	57 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB