



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203612 12
GTIN	4045197964120
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

Bardzo duża stabilność i spokojny ruch obrotowy dzięki 6 zębom.

Zastosowanie:

Do frezowania obiegowego jako **operacji wygładzającej**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 48 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,08 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	48 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	110 mm

kierunek dosuwu	poziomy
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
Liczba zębów Z	6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB