



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 25 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203610 25 |
| GTIN | 4045197964731 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 8

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 8

długość ostrzy L_c : 75 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 25 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,107 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ² | 0,107 mm |
| długość ostrzy L_c | 75 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 75 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h10 |

| | |
|---|-----------------------|
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 25 mm |
| Ø ostrzy D_c | 25 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Ø chwytu D_s | 25 mm |
| Liczba zębów Z | 8 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| długość całkowita L | 150 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|