

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø h10 DC: 1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201046 1
GTIN	4045197964748
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**Specjalnie dobrana geometria **do obróbki aluminium**Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.**Zastosowanie:**Specjalnie do frezowania **aluminium, wybijania** oraz **frezowania konturów**.**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	1
Kąt linii śrubowej	26 stopni
długość całkowita L	75 mm
Ø ostrzy D _c	1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø chwytu D _s	3 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,004 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L _c	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	440 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	400 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	360 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	180 m/min	N
PE-HD	nadają się	150 m/min	N
PA 66	nadają się	180 m/min	N
PEEK	nadają się	140 m/min	N
PF 31	nadają się	120 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	170 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	150 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	140 m/min	N

PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	120 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	280 m/min	N
Cu	nadają się	150 m/min	N
CuZn	nadają się	190 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się warunkowo		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadają się		