

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø h10 DC: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201046 1,5
GTIN	4045197964755
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

Specjalnie dobrana geometria **do obróbki aluminium**

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **aluminium, wybijania** oraz **frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c: 12 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,004 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	75 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,004 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	12 mm

Ø ostrzy D_c	1,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Kąt linii śrubowej	26 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,75 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe