

**Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202239 8
GTIN	4045197964885
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,5 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu $D_s$	8 mm
Ø szyjki $D_1$	7,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	70 mm
długość ostrzy $L_c$	16 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

