

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø h10 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201046 3
GTIN	4045197964779
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**

Specjalnie dobrana geometria **do obróbki aluminium**

Z **powłoką DLC sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zastosowanie:**

Specjalnie do frezowania **aluminium, wybijania** oraz **frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3 mm

posuw f<sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,008 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	h10
Liczba zębów Z	1
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy obcinaniu	22 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	26 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe