

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø h10 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201046 8
GTIN	4045197964816
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

Specjalnie dobrana geometria **do obróbki aluminium**

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **aluminium, wybijania** oraz **frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c: 35 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,03 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h10
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt linii śrubowej	26 stopni
długość ostrzy L _c	35 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	35 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Liczba zębów Z	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	100 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
---	-----------