



## Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 16 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202239 16
GTIN	4045197965011
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

#### Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 32 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 56 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

### Opis techniczny

wysięg $L_1$ z szyjką	56 mm
długość ostrzy $L_c$	32 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm

Liczba zębów Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki $D_1$	15,5 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
długość całkowita L	110 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

