

Garant
Frezy trzpieniowe VHM, DLC, Ø h10 DC: 2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201046 2
GTIN	4045197964762
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

Specjalnie dobrana geometria **do obróbki aluminium**

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

Zastosowanie:

Specjalnie do frezowania **aluminium, wybijania** oraz **frezowania konturów.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 26 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c: 18 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,008 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość całkowita L	75 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p,maxs.} przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Ø ostrzy D_c	2 mm
długość ostrzy L_c	18 mm
Liczba zębów Z	1
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	18 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø chwytu D_s	3 mm
Kąt linii śrubowej	26 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe