



## Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 5 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202239 5      |
| GTIN             | 4045197964861 |
| Klasa artykułu   | 12X           |

### Opis

#### Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

#### Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 27 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,7 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

### Opis techniczny

|  |                  |
|--|------------------|
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,02 mm          |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej                                    | e8               |
| Ø szyjki $D_1$   | 4,7 mm           |

|  |   |
|--|---|
| Liczba zębów Z   | 3   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm  |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór           | 0,015 mm  |
| Ø ostrzy $D_c$   | 5 mm  |
| długość całkowita L  | 65 mm   |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                         |
| Ø chwytu $D_s$   | 6 mm  |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 27 mm   |
| długość ostrzy $L_c$   | 10 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu                  | 10 mm   |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 3   |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni   |
| powłoka  | bez powłoki                                       |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | norma zakładowa                                   |
| typ  | W   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,5×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| pierścień barwny   | żółty   |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe                                 |

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

