

**HOLEX****Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202239 20
GTIN	4045197965028
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 40 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 70 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,5 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	40 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,085 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	20 mm
długość ostrzy $L_c$	40 mm
długość całkowita L	126 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	70 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
$\varnothing$ szyjki $D_1$	19,5 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
---	-----------

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB