



Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202239 3
GTIN	4045197964847
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 6 mm

wysięg L_1 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_1 : 2,7 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	2,7 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,01 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,008 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6 mm
\varnothing ostrzy D_c	3 mm
wysięg L_1 z szyjką	27 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	6 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	3
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	65 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB

