

**HOLEX****Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202239 12
GTIN	4045197965004
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 50 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	11,5 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy $L_c$	24 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
długość całkowita L	100 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	24 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
wysięg $L_1$ z szyjką	50 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB