

**Garant****Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122371 14
GTIN	4045197969316
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

długość rowków wiórowych (patrz tabela) pomniejszona o  $1,5 \times \varnothing$  nom.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 39 mm

długość całkowita L: 107 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 14 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,16 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

Ø chwytu $D_s$	14 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	39 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	107 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	60 mm
norma	DIN 6537 K
Ø nom. $D_c$	14 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,16 mm/obr,
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE