

Garant

Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,9 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122651 6,9
GTIN	4045197970305
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 122642 / 122652**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 42,7 mm

długość całkowita L: 91 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 60 HRC	0,08 mm/obr,
--------------------------	--------------

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing nom. D_c	6,9 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	42,7 mm
długość całkowita L	91 mm
Długość rowków wiórowych L_c	53 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE