

Garant

Wiertła HPC z VHM GARANT Diabolo, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 2,3

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122361 2,3
GTIN	4045197967978
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	4 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	16,6 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,05 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	2,3 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	20 mm
długość całkowita L	55 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się warunkowo	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	55 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	28 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	16 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	14 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadają się	10 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	70 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

