

Garant**Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:
14,9 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122361 14,9
GTIN	4045197968746
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.
wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 42,7 mm

długość całkowita L: 115 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	115 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
Liczba ostrzy Z	2

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	42,7 mm
norma	DIN 6537 K
posuw f w stali < 60 HRC	0,13 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	65 mm
\varnothing nom. D_c	14,9 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------