

Garant

Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,7 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122641 8,7
GTIN	4045197969606
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostrzenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość nakrętki mocującej (patrz tabela) minus 1,5x średnica nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 122642 / 122652**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

norma

DIN 6537

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	48 mm
Długość rowków wiórowych L _c	61 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	103 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	8,7 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE