

Garant**Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122651 5,8
GTIN	4045197970213
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaostrenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 122642 / 122652**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 35,3 mm

długość całkowita L: 82 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,055 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 60 HRC	0,055 mm/obr,
--------------------------	---------------

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	35,3 mm
długość całkowita L	82 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L _c	44 mm
norma	DIN 6537
Ø nom. D _c	5,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE