



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 10,5 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122371 10,5
GTIN	4045197969255
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna powłoka do wiercenia w stalach hartowanych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela) pomniejszona o $1,5 \times \varnothing$ nom.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: $4 \times D$

typ: H

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 barach

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 55 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 102 mm

\varnothing chwytu: 12 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	39,3 mm
Ø nomin.	10,5 mm
norma	DIN 6537 K
posuw f w stali < 60 HRC	0,12 mm/obr,
Długość rowków mocujących	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L _{całk.}	102 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------