



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 12 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122361 12
GTIN	4045197968654
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określönemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna powłoka do wiercenia w stalach hartowanych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

typ: H

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 55 mm

długość całkowita L_{całk.}: 102 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

Ø nomin.	12 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	37 mm
Długość rowków mocujących	55 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L _{całk.}	102 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	12 mm
norma	DIN 6537 K
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------