

## Garant

### Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,5 cale lub mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122371 3,5
GTIN	4045197969019
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określönemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela) pomniejszona o  $1,5 \times \text{Ø nom.}$

##### wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 14,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,03 mm/obr,

#### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	20 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,5 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	14,8 mm
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	62 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 60 HRC	0,03 mm/obr,
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE