



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 3,6 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122361 3,6
GTIN	4045197968104
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określönemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna powłoka do wiercenia w stalach hartowanych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Materiał ostrza

• VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

typ: H

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 20 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 62 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,06 mm/obr,

Opis techniczny

Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	14,6 mm
norma	DIN 6537 K
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita $L_{całk.}$	62 mm
Ø chwytu	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 60 HRC	0,06 mm/obr,
Długość rowków mocujących	20 mm
Ø nomin.	3,6 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------