

**Garant****Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,6 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122371 1,6
GTIN	4045197968845
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

długość rowków wiórowych (patrz tabela) pomniejszona o  $1,5 \times \varnothing$  nom.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 11,6 mm

długość całkowita L: 55 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,013 mm/obr,

**Opis techniczny**

długość całkowita L	55 mm
---------------------	-------

norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	14 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,013 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,6 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	11,6 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte