

## Garant

### Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5 cale lub mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122361 5      |
| GTIN             | 4045197968234 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

#### Opis

##### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określönemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 20,5 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,07 mm/obr,

#### Opis techniczny

|   |            |
|---|------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 20,5 mm    |
| Ø nom. $D_c$                                  | 5 mm       |
| norma   | DIN 6537 K |

|   |                |
|---|----------------|
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 6 mm           |
| Liczba ostrzy Z                         | 2              |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub> | 28 mm          |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7             |
| posuw f w stali < 60 HRC                | 0,07 mm/obr,   |
| długość całkowita L                     | 66 mm          |
| Semi-Standard                           | tak            |
| Seria                                   | Diabolo        |
| powłoka                                 | TiAlN          |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;               | VHM            |
| głębokość wiercenia do                  | 4×D            |
| typ                                     | H              |
| kąt wierzchołkowy                       | 140 stopni     |
| chwyt                                   | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                   | nie            |
| Strategia skrawania                     | HPC            |
| pierścień barwny                        | czerwone       |
| Rodzaj produktu                         | Wiertła kręte  |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|