

Garant

Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,7 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122371 1,7
GTIN	4045197968852
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela) pomniejszona o $1,5 \times \varnothing$ nom.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 11,5 mm

długość całkowita L: 55 mm

\varnothing chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,013 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	14 mm
--------------------------------	-------

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	11,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
\varnothing nom. D_c	1,7 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,013 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	4 mm
norma	DIN 6537 K
długość całkowita L	55 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte