

## Garant

### Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,8 cale lub mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122371 2,8
GTIN	4045197968951
Klasa artykułu	11E

#### Opis

##### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

##### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela) pomniejszona o  $1,5 \times \varnothing$  nom.

##### wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 15,8 mm

długość całkowita L: 55 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,02 mm/obr,

#### Opis techniczny

$\varnothing$ chwytu $D_s$	4 mm
----------------------------	------

norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	20 mm
długość całkowita L	55 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,8 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,02 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	15,8 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte