

Garant

Wiertła HPC z Diabolo VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,9 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122361 3,9
GTIN	4045197968135
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określönemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122362/122372**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122361/122371 + 129100HE**.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 18,2 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,06 mm/obr,

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	18,2 mm
Długość rowków wiórowych L_c	24 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita L	66 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 60 HRC	0,06 mm/obr,
\varnothing nom. D_c	3,9 mm
norma	DIN 6537 K
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------