

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122641 5
GTIN	4045197969460
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Mocne ziarno i specjalna końcówka - tym samym tnące ostrze poprzeczne o wyższej dokładności centrowania. Dzięki **wkłęśłym ostrzom głównym i określönemu zaokrągleniu kątów** wiertarka osiąga dużą stabilność i wytrzymałość.

Specjalna powłoka do wiercenia w stali hartowanej.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość nakrętki mocującej (patrz tabela) minus 1,5x średnica nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersja **HB**: zamawia się, podając **nr 122642 / 122652**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122641 / 122651 + 129100HE**.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 6xD

typ: H

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 44 mm

długość całkowita L_{całk.}: 82 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,07 mm/obr,

Opis techniczny

Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	36,5 mm
norma	DIN 6537
Długość rowków mocujących	44 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu	6 mm
Ø nomin.	5 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,07 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L _{całk.}	82 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------