

Garant
Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122362 15
GTIN	4045197971364
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 42,5 mm

długość całkowita L: 115 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,13 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 60 HRC	0,13 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	42,5 mm
norma	DIN 6537 K
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D_c	15 mm

długość całkowita L	115 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Długość rowków wiórowych L _c	65 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do typ	4×D H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte