

**Garant****Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122372 3,1
GTIN	4045197971401
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 15,4 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,03 mm/obr,

**Opis techniczny**

długość całkowita L	62 mm
Ø nom. $D_c$	3,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
norma	DIN 6537 K

Ø chwytu $D_s$	6 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	15,4 mm
posuw $f$ w stali < 60 HRC	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	20 mm
posuw $f$ w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/obr,
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte