

Garant
Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122372 5,1
GTIN	4045197971500
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 20,4 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,15 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,055 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 60 HRC	0,055 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm

Ø nom. D _c	5,1 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,15 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	20,4 mm
długość całkowita L	66 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte