

Garant
Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122372 10,2
GTIN	4045197971661
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 39,7 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,27 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	102 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,27 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	39,7 mm
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm

posuw f w stali < 60 HRC	0,12 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	12 mm
Ø nom. D _c	10,2 mm
norma	DIN 6537 K
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte