

**Garant****Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122362 15,9
GTIN	4045197971388
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 41,2 mm

długość całkowita L: 115 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,13 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	15,9 mm
długość całkowita L	115 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	41,2 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,13 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	65 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do typ	4×D H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte