

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,2 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122372 5,2    |
| GTIN             | 4045197971517 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 20,2 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,055 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej                  | h7           |
| norma                                    | DIN 6537 K   |
| długość całkowita L                      | 66 mm        |
| Długość rowków wiórowych $L_c$           | 28 mm        |

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| posuw f w stali < 60 HRC                               | 0,055 mm/obr,               |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 20,2 mm                     |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 6 mm                        |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 5,2 mm                      |
| Liczba ostrzy Z  | 2                           |
| Semi-Standard  | tak                         |
| Seria  | Diabolo                     |
| powłoka  | TiAlN                       |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM                         |
| głębokość wiercenia do                                 | 4×D                         |
| typ  | H                           |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni                  |
| chwyt  | DIN 6535 HB z tolerancją h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 barach         |
| Strategia skrawania                                    | HPC                         |
| pierścień barwny                                       | czerwone                    |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte               |