



Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122642 10
GTIN	4045197972040
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Mocne ziarno i specjalna końcówka - tym samym tnące ostrze poprzeczne o **wyższej dokładności centrowania**. Dzięki **wkleśłym ostrzom głównym i określone mu zaokrągleniu kątów** wiertarka osiąga dużą stabilność i wytrzymałość.

Specjalna powłoka do wiercenia w stali hartowanej.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: 6×D

typ: H

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 61 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 103 mm

Ø chwytu: 10 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	103 mm
--------------------------------------	--------

Długość rowków mocujących	61 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	46 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nomin.	10 mm
Ø chwytu	10 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,11 mm/obr,
norma	DIN 6537
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie