

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6 mm**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122372 6
GTIN	4045197971531
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,055 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
posuw f w stali < 60 HRC	0,055 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19 mm

norma	DIN 6537 K
Ø nom. D <sub>c</sub>	6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	66 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte