

**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122372 4
GTIN	4045197971449
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna powłoka do wiercenia w stalach hartowanych.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

typ: H

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 barach

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 24 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 66 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,15 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Długość rowków mocujących	24 mm
norma	DIN 6537 K
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	18 mm
\varnothing chwytu	6 mm
\varnothing nomin.	4 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,03 mm/obr,
długość całkowita L _{całk.}	66 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie