

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122372 9,8
GTIN	4045197971647
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 32,3 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,27 mm/obr,

posuw f w stali < 60 HRC: 0,12 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 60 HRC	0,12 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	32,3 mm
Ø nom. $D_c$	9,8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	47 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
norma	DIN 6537 K
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	89 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte