

Garant
Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122362 9,8 |
| GTIN | 4045197971166 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określone mu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 32,3 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------|
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| Ø nom. D_c | 9,8 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 32,3 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| długość całkowita L | 89 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |

| | |
|---|-----------------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 47 mm |
| posuw f w stali < 60 HRC | 0,11 mm/obr, |
| Semi-Standard | tak |
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| typ | H |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB z tolerancją h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |