

Garant
Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122642 5,2
GTIN	4045197971869
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 36,2 mm

długość całkowita L: 82 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,08 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom. D_c	5,2 mm
Długość rowków wiórowych L_c	44 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,08 mm/obr,

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	82 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	36,2 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte