Garant

Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, ⌀ DC h7: 10,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122642 10,5
GTIN	4045197972071
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaostrzenie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne** z **lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.
Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:
Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× ⌀ nominalna.
wskazówka:
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
norma: DIN 6537
Tolerancja ⌀ nominalnej: h7
Liczba ostrzy Z: 2
Semi-Standard: tak
Tolerancja ⌀ nominalnej: h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 55,3 mm
długość całkowita L: 118 mm
⌀ chwytu D_s: 12 mm
posuw f w stali < 60 HRC: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
⌀ nom. D_C	10,5 mm
Tolerancja ⌀ nominalnej	h7
norma	DIN 6537

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	55,3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
∅ chwytu D_s	12 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,11 mm/obr,
długość całkowita L	118 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte